

## REMOLQUE CONTRA INCENDIOS DE 132 L/min y 20 Bar



### Características:

- Estos equipos, realmente profesionales y diseñados para la lucha contra incendios forestales y urbanos.
- Equipos con ejes y ruedas tipo TODOTERRENO para que pueda ser el equipo accesible a terrenos difíciles
- Montan una bomba de membranas de alta presión que proporcionan su caudal de agua a largas distancias.
- Su reducido caudal es ideal para economizar el gasto de agua y así poder alargar más el tiempo de uso haciendo más eficiente las labores a desempeñar.
- La bomba dispone de un regulador de presión con válvula de seguridad que permite recircular el agua cuando la bomba se encuentra con mucha presión y de esta forma cuida y protege la vida útil de la bomba.
- La bomba puede aspirar agua directamente desde el depósito o desde el exterior a través de un manguito de aspiración.
- La entrada de agua desde el exterior se hace a través de un filtro de aspiración.
- Disponible con depósitos con diferentes capacidades: 600, 800 o 1.000 litros. (Para otras cantidades y configuraciones consultar).
- El modelo de depósito puede variar en su forma respecto a las imágenes expuestas dependiendo del modelo de remolque, capacidad del depósito y extras a incorporar.
- Disponemos de depósitos fabricados en fibra de vidrio y con posibilidad de incorporar rompeolas interno.

▪ También disponemos del servicio de personalizado del depósito, pudiendo ser fabricado de otro color.

▪ Estos equipos pueden hacer también, la función de lavado de calles, riego de zonas ajardinadas etc.,

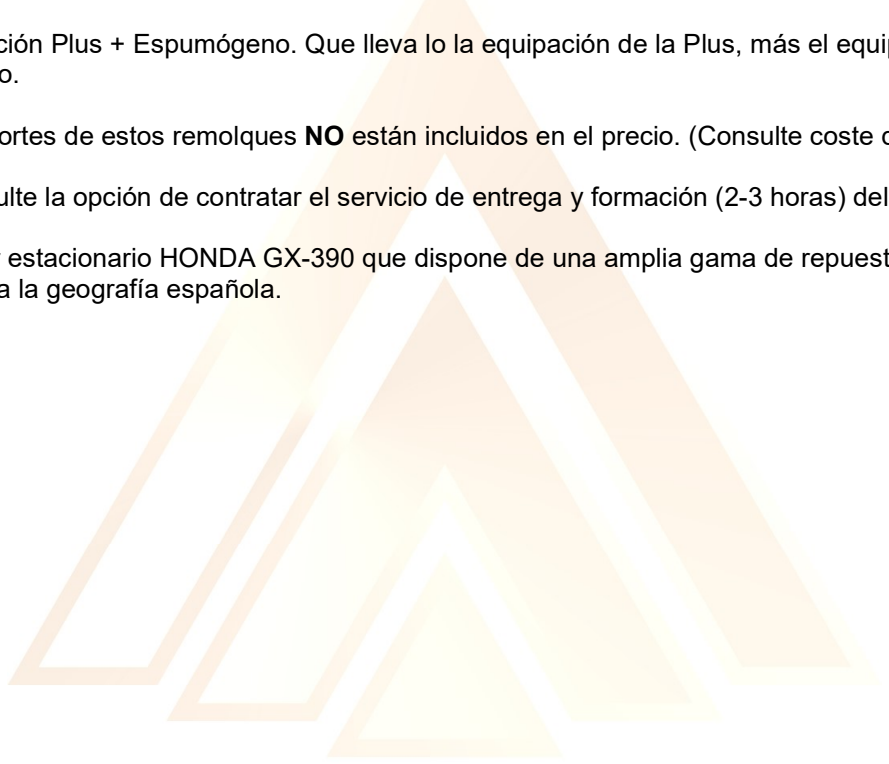
▪ Hemos dividido las diferentes equipaciones que puedan llevar los diferentes modelos en tres tipos:

- Equipación Básica, que lleva lo más imprescindible.
- Equipación Plus que lleva todo lo de la básica más su propia equipación.
- Equipación Espumógeno. Que lleva lo más imprescindible más el equipo completo de espumógeno.
- Equipación Plus + Espumógeno. Que lleva lo la equipación de la Plus, más el equipo completo de espumógeno.

▪ Los portes de estos remolques **NO** están incluidos en el precio. (Consulte coste del envío)

▪ Consulte la opción de contratar el servicio de entrega y formación (2-3 horas) del equipo,

▪ Motor estacionario HONDA GX-390 que dispone de una amplia gama de repuestos y servicio técnico por toda la geografía española.



**PREMER**  
Prevención y Emergencias

### **Equipación Básica:**

- Remolque con ruedas tipo Todoterreno para zonas rurales, no asfaltadas y también para los buenos firmes. (Comúnmente 215/65-R16").
- Recubrimiento doble capa: imprimación + pintura en polvo.
- Chasis pintado en color Rojo. También está disponible en colores estándar (Amarillo, Azul, Verde, Blanco, Naranja, Negro) y en colores específicos según paleta RAL. En el caso de solicitar el remolque en un color específico esto conlleva gastos adicionales. Consultar precio.
- Punto de Gravedad bajo.
- Enganche tipo bola.
- Sistema eléctrico y de luces homologadas (luces de freno, intermitentes,...), con conector de 7 polos. (consultar otros conectores).
- Disponible los depósitos con diferentes capacidades: 600, 800 o 1.000 litros. (Para otras cantidades consultar). También existe la posibilidad de instalar depósitos en material fibra de vidrio e incorporar rompeolas internos.
- Nivel de agua visible desde el exterior.
- Tapadera roscada de  $\pm 450$  mm Ø
- Desagüe de seguridad.
- Regulador de Presión de Agua. Este elemento permite cuidar la bomba para prolongar su durabilidad.
- Motor HONDA GX-390 de 389cc de 13cv y arranque manual.
- Bomba de Presión COMET BP-135 que otorga 20 Bar y 132 litros/minuto.
- 1 salida con racor Barcelona de Ø25.
- 20 metros de manguera de alta presión.
- 1 lanza de largo alcance chorro/niebla.
- Mangote de aspiración de 5 metros con filtro de fondo. (Consultar para otras larguras).
- Tramitación y homologación de remolque incluido.
- Remolque homologado para 750Kg. (independientemente de la capacidad del depósito).
- Compatible para permisos de conducir B. (Carnet de coche).
- Tramitación homologación de remolque incluido.

### **Equipación Plus:** (Elemento opcional)

- Freno de mano para manipular cómodamente el remolque sin equipo tractor
- Freno Inercia para aumentar la seguridad del frenado con el remolque en circulación.
- Rueda jockey grande. Super-Reforzada capaz de soportar el peso del remolque lleno.
- Devanadera de Hierro Cincado con freno-antivueltas. (Hasta 50 de metros)
- Porta-Matrículas intercambiable.

### **Equipación Espumógeno:** (Elemento Opcional)

- Estructura portante del bidón.
- Bidón para espumógeno/espumante (producto químico no incluido)
- Proporcionador de mezcla.
- Manguera Racorada de 25Ø y 20mts.
- Lanza de Espuma.

## MOTOBOMBA BP-135:



\*La imagen expuesta es una motobomba similar a la motobomba. Exponemos este modelo para que puedan ver la construcción final con sus tomas de entrada y salida de agua.

**PREMER**  
Prevención y Emergencias

### DESCRIPCIÓN:

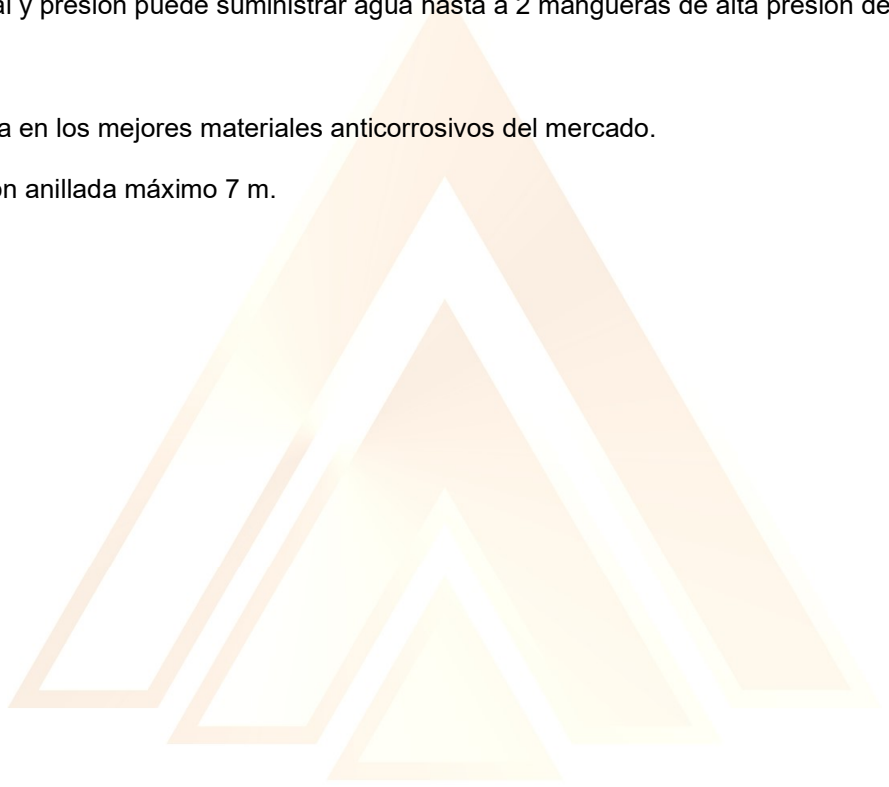
Motobomba de membranas de alta presión, equipada con un motor gasolina de 4 tiempos OHV de 389cc. y 14 cv.

La bomba que monta es ideal para prevención y lucha contra incendios y cualquier uso donde sea necesario gran caudal de agua con presión. Este remolque cumple con la normativa **UNE 23-900** que hace mención a los requisitos para los diferentes elementos con los que se tiene que equipar los Vehículos Contra Incendios y de Salvamentos.

Su caudal y presión puede suministrar agua hasta a 2 mangueras de alta presión de forma simultánea.

Fabricada en los mejores materiales anticorrosivos del mercado.

Aspiración anillada máximo 7 m.



**PREMER**  
Prevención y Emergencias

### CARACTERÍSTICAS:



▪ **MOTOR:**

- Tipo:
- Combustible:
- Capacidad Deposito Combustible:
- Potencia:
- Desplazamiento:
- Refrigeración:
- Tipo de arranque:
- Capacidad Depósito Carter de Aceite:
- Sensor nivel bajo Aceite:
- Decibelios:

**HONDA GX-390**

Monocilíndrico OHV  
Gasolina 4T  
6,5 Litros  
13 HP  
389cc  
Por Aire  
Arranque Manual  
1,1 Litros – SAE 10W30  
Con Alarma  
103dB

▪ **BOMBA:**

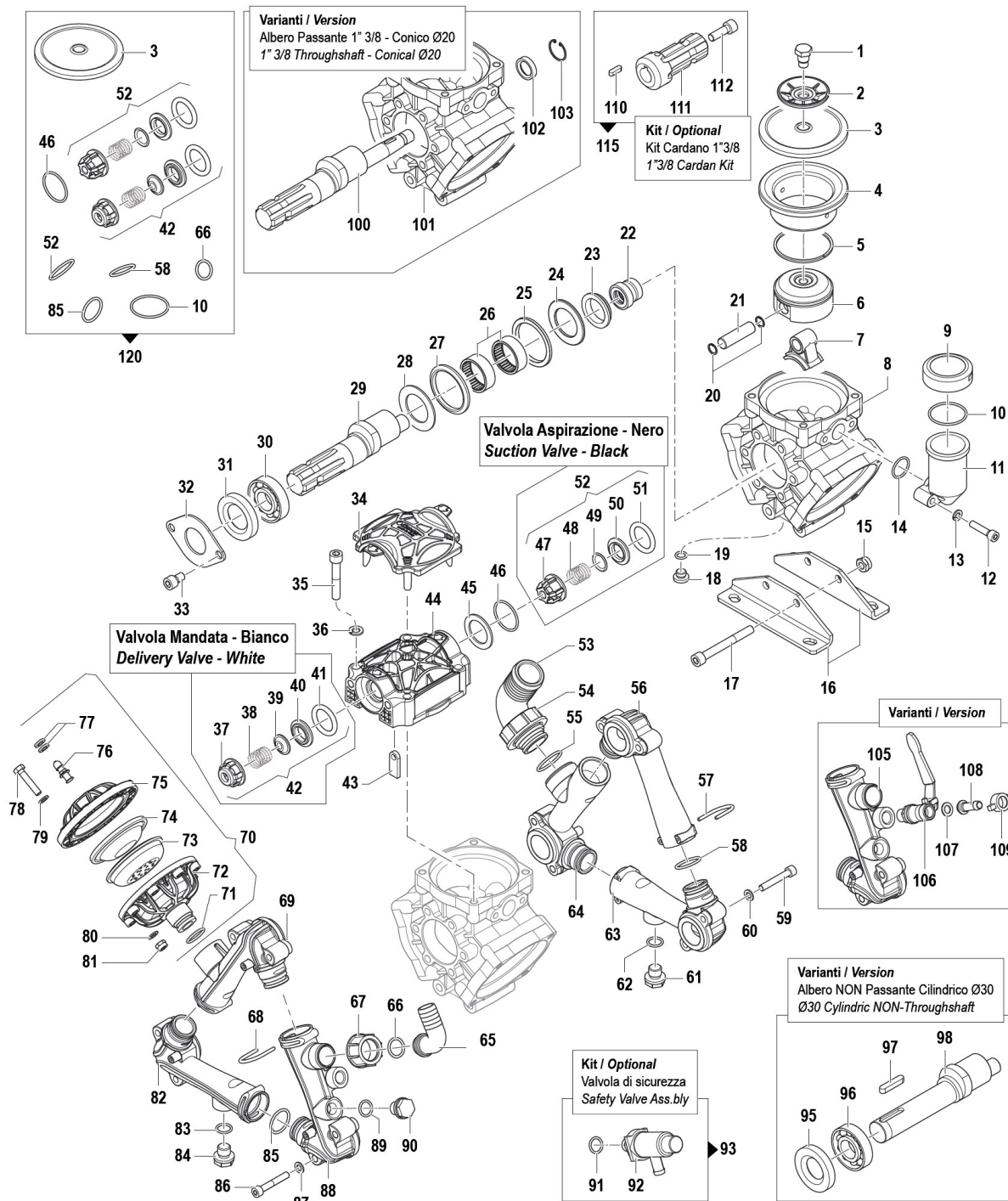
- Altura Máxima:
- Caudal Máximo:
- Diámetro de aspiración e impulsión:
- Cuerpo de Bomba:
- Aspiración Máxima:

200 metros  
132 Litros Minuto  
Racor Barcelona certificado UNE-23320  
Aluminio anodizado.  
7 Metros

**PREMER**

Prevención y Emergencias

## Despiece



### Montaje orientativo en la motobomba





Prevención y Emergencias

**PREMER**

by Navendi group

Pol. Ind. Noain-Esquíroz, Calle H, Nº32

31191 Esquíroz de Galar (Navarra)

948 19 80 02

[navendi@navendi.com](mailto:navendi@navendi.com)





Prevención y Emergencias

**PREMER**

*by Navendi group*

Pol. Ind. Noain-Esquíroz, Calle H, Nº32

31191 Esquíroz de Galar (Navarra)

948 19 80 02

[navendi@navendi.com](mailto:navendi@navendi.com)





**\*Todas las imágenes expuestas pertenecen a un remolque de todoterreno fabricado con anterioridad. El modelo concreto de remolque, depósito y bomba podrá variar en su forma/color dependiendo de la capacidad del depósito elegido y de la bomba escogida.**