

REMOLQUE CONTRA INCENDIOS CON MOTOBOMBA HONDA DE 8 BAR Y 670 L/M



Características:

- Estos equipos, realmente profesionales y diseñados específicamente para la lucha contra incendios forestales y urbanos.
- Equipos con ejes y ruedas tipo TODOTERRENO para que pueda ser el equipo accesible a terrenos difíciles
- Montan una bomba de centrífuga auto-aspirante, que proporcionan un chorro de alto caudal y largas distancias, dada su alta presión.
- La bomba dispone de un juego de válvulas de paso con salidas y entradas racoradas permitiendo realizar múltiples circuitos de agua. A su vez dispone de una válvula de seguridad que permite recircular el agua cuando la bomba se encuentra en alta presión y de esta forma cuida y protege la vida útil de la bomba.

- La bomba puede aspirar agua directamente desde el depósito o desde el exterior a través de un manguito de aspiración.
- La entrada de agua desde el exterior se hace a través de un acople de rótula. En las imágenes aparece equipado un racor Barcelona pero debido a una mejor eficiencia se ha decidido instalar enlaces tipo rótula.
- Esta bomba le permitirá poder tomar tanto agua desde un depósito exterior, hidrante, etc a la vez que podrá ser usada como bomba de achique en caso de inundaciones.
- Disponible con depósitos con diferentes capacidades: 600, 800 o 1.000 litros. (Para otras cantidades y configuraciones consultar).
- El modelo de depósito puede variar en su forma respecto a las imágenes expuestas dependiendo del modelo de remolque, capacidad del depósito y extras a incorporar.
- Disponemos de depósitos fabricados en fibra de vidrio y con posibilidad de incorporar rompeolas interno.
- También disponemos del servicio de personalizado del depósito, pudiendo ser fabricado de otro color.
- Estos equipos pueden hacer también, la función de lavado de calles, riego de zonas ajardinadas etc.,
- Hemos dividido las diferentes equipaciones que puedan llevar los diferentes modelos en tres tipos:
 - Equipación Básica, que lleva lo más imprescindible.
 - Equipación Plus que lleva todo lo de la básica más su propia equipación.
 - Equipación Espumógeno. Que lleva lo más imprescindible más el equipo completo de espumógeno.
 - Equipación Plus + Espumógeno. Que lleva lo la equipación de la Plus, más el equipo completo de espumógeno.
- Los portes de estos remolques **NO** están incluidos en el precio. (Consulte su coste)
- Consulte la opción de contratar el servicio de entrega y formación (2-3 horas) del equipo,
- Este remolque va equipado una bomba HONDA centrífuga auto-aspirante.
- Motor estacionario HONDA GX-390 con sistema OHV (válvulas a la cabeza) de eje horizontal con arranque manual y alerta de aceite que hace detener el equipo en caso de bajo nivel de aceite.
- Este motor y su correspondiente bomba proporciona una presión de 8 Bar que permite un caudal de 670 litros/minuto

Equipación Básica:

- Remolque de Velocidad.
- Depósito de Polietileno disponible en 600, 800 y 1.000 Litros. (También disponemos de otras capacidades y de materiales, así como con rompeolas interno) Consultar otras opciones.
- Ruedas de vehículo tipo TODOTERRENO y eje ancho.
- Homologado y certificado con documentación.
- Homologado para 750Kg.
- Compatible para permisos de conducir B. (Carnet de coche)
- Enganche tipo bola.
- Sistema eléctrico integrado (luces de freno, intermitentes,...), con conector de 7 polos. (Consultar otras opciones)
- Luces de remolque homologados.
- Recubrimiento doble capa: imprimación + pintura en polvo.
- Colores estándar incluido: rojo, naranja, blanco, verde, negro y azul. Existe la opción con precio extra de poder pintar el remolque en colores concretos a demanda bajo paleta RAL o similar.
- Punto de Gravedad bajo.
- Nivel de agua visible desde el exterior.
- Tapadera roscada de $\pm 450\text{mm}$ Ø
- Motobomba centrífuga con disco de impulsión y sello mecánico.
- Bomba de 8 Bar y 670 L/min.
- Motor Gasolina tipo OHV de 13hp y arranque manual.
- Juego de llaves para permitir diferentes posibilidades de funciones.
- Válvula reguladora de presión que libera agua de la bomba y así evitar sobrecalentamiento de la bomba y/o avería en el motor. De esta forma garantizamos una mayor vida útil.
- Una salida con Racor 25 Ø y una extra en 45 Ø.
- Desagüe de seguridad.
- Mangote de aspiración con filtro y Racor Barcelona Ø45.
- Tramitación homologación de remolque incluido.

Equipación Plus: (Elemento opcional)

- Freno de mano para manipular cómodamente el remolque sin equipo tractor
- Freno Inercia para aumentar la seguridad del frenado con el remolque en circulación.
- Rueda jockey grande. Super-Reforzada capaz de soportar el peso del remolque lleno.
- Devanadera de Hierro Cincado con freno-antivueltas. (Hasta 50 de metros)
- Porta-Matrículas intercambiable.

Equipación Espumógeno: (Elemento Opcional)

- Estructura portante del bidón.
- Bidón para espumógeno/espumante (producto químico no incluido)
- Proporcionador de mezcla fija 3% y 6%. (otras proporciones consultar)
- Manguera Racorada de 25Ø y 20 metros,
- Lanza de Espuma con entrada racorada de Ø25.



***La imagen expuesta pertenece un remolque de velocidad fabricado con anterioridad. El modelo concreto de remolque y depósito podrá variar en su forma dependiendo de las cantidades del depósito elegido.**

PREMER
Prevención y Emergencias

MOTOBOMBA HONDA WP-80:



***La imagen expuesta es una motobomba muy similar a la motobomba HONDA. Exponemos este modelo para que puedan ver la construcción final con sus tomas de entrada y salida de agua.**

PREMER

Prevención y Emergencias

DESCRIPCIÓN:

Motobomba centrífuga de presión y caudal, equipada con un motor HONDA GX-390, tipo gasolina de 4 tiempos OHV de 389cc. Y 13 cv.

La bomba que monta es ideal para prevención y lucha contra incendios y cualquier uso donde sea necesario gran caudal de agua con presión.

Su gran caudal y presión puede suministrar agua hasta a 2 mangueras de forma simultánea, siempre y cuando esté conectada a un hidrante y las mangueras no sean superiores a los 15 metros. Previamente se deberá de comprobar siempre la presión del hidrante y éste no deberá de exceder en ningún momento de los 3 Bar de presión o un caudal superior al proporcionado por la bomba. Cuando la bomba esté trabajando con un hidrante deberá estar siempre la lanza de la manguera abierta, cerrar la manguera provocara daños en el cuerpo de la bomba dado que se produce un pico de presión derivado de la suma de las presiones de hidrante y bomba

Estas bombas también son muy efectivas para trasvase o achique de aguas limpias pudiendo mover hasta 40m³/hora (40.200 Litros/hora), Solo se aconseja usar con aguas limpias dado que la salida de agua de los impulsores se efectúa a través de finas ranuras donde puede obstruirse con arena o similares dañando a su vez el cierre mecánico de unión entre motor y bomba.

Fabricada en aluminio anticorrosivo, con turbina en aluminio endurecido y sellos mecánicos de muelle corto.

Motobomba especializada en bombeos a largas distancias hasta 100 m. Diseñada para un funcionamiento de la motobomba en largos periodos de tiempo, además, el motor a bajas revoluciones ofrece una calidad óptima en caudal y presión para aplicaciones que requieran un caudal constante.

Aspiración anillada máximo 7 m, es necesario cebar la bomba con agua antes de su uso.

CARACTERÍSTICAS:



- | | |
|---|--|
| ▪ MOTOR: | HONDA GX-390 |
| ▪ Tipo: | Monocilíndrico OHV |
| ▪ Combustible: | Gasolina 4T |
| ▪ Capacidad Deposito Combustible: | 6,5 Litros |
| ▪ Potencia: | 13HP |
| ▪ Desplazamiento: | 389cc |
| ▪ Refrigeración: | Por Aire |
| ▪ Tipo de arranque: | Arranque Manual |
| ▪ Encendido: | CDI digital con avance variable |
| ▪ Capacidad Deposito Combustible: | 6,5 Litros |
| ▪ Capacidad Depósito Carter de Aceite: | 1,1 Litros – SAE 10W30 |
| ▪ Sensor nivel bajo Aceite: | Con Alarma |
| ▪ Decibelios: | 103dB |
|
 | |
| ▪ BOMBA: | |
| ▪ Altura Máxima: | 80 metros |
| ▪ Caudal Máximo: | 670 Litros Minuto |
| ▪ Diámetro de aspiración e impulsión: | Racores Barcelona certificados UNE-23400 |
| ▪ Cuerpo de Bomba: | Aluminio |
| ▪ Capacidad Deposito Combustible: | 6,5 Litros |
| ▪ Capacidad Depósito Carter de Aceite: | 1,1 Litros |
| ▪ Alarma de Aceite: | Sí |
| ▪ Aspiración Máxima: | 7 Metros |



Prevención y Emergencias

PREMER

by Navendi group

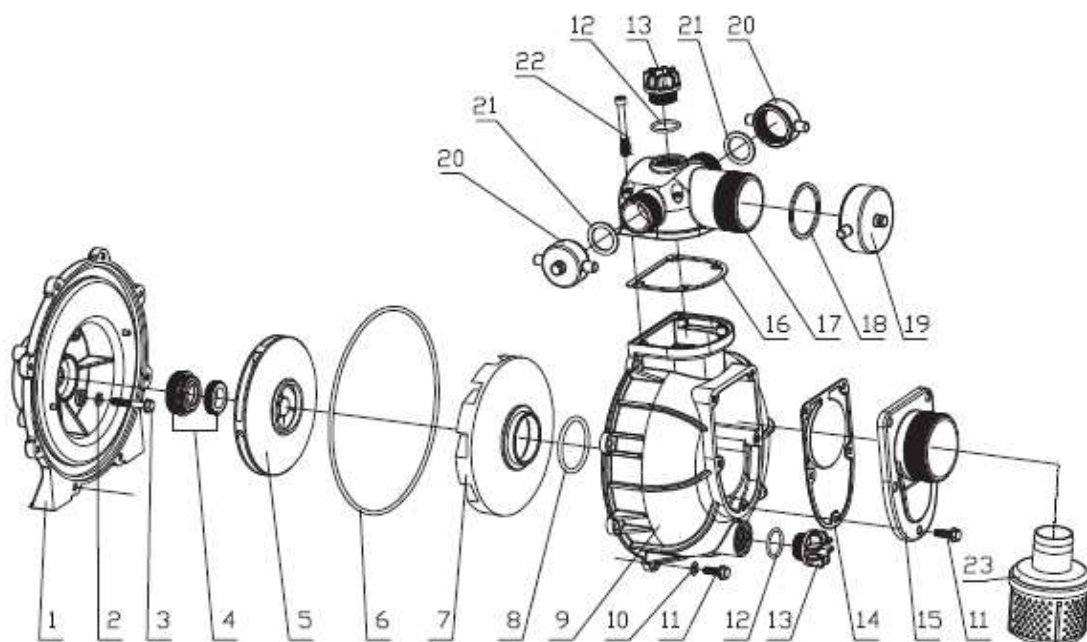
Pol. Ind. Noain-Esquíroz, Calle H, N°32

31191 Esquíroz de Galar (Navarra)

948 19 80 02

navendi@navendi.com

Despiece



REFERENCIA DESCRIPCIÓN

HP-30A 01 TAPA CARCASA BOMBA

HP-30A 04 SELLO MECANICO HP-30A SHP-50 ALOJ.CASQ 53MM,

HP-30A 05 TURBINA BOMBA

HP-30A 06 JUNTA CARCASA

HP-30A 07 DIFUSOR

HP-30A 08 JUNTA TORICA DIFUSOR 63 X 5,3

HP-30A 09 CUERPO BOMBA

HP-30A 12 JUNTA TAPON

HP-30A 13 TAPON BOMBA

HP-30A 14 VALVULA ADMISION (HP-30A-50)

HP-30A 15 RACORD ENTRADA

HP-30A 16 JUNTA SALIDA

HP-30A 17 RACORD SALIDA "3"

V-CHASIS-Q CHASIS MOTOBOMBA

V-FILTRO-03 FILTRO ASPIRACIÓN 3"

V-RACORD-01 RACORD SALIDA 1,5 "

V-RACORD-02 RACORD DE 3"

PREMER

Prevención y Emergencias

Montaje orientativo en la motobomba HONDA



Prevención y Emergencias



*La imagen expuesta pertenece a un modelo recientemente suministrado a otro cliente.

PREMER
Prevención y Emergencias



Prevención y Emergencias

PREMER

by Navendi group

Pol. Ind. Noain-Esquíroz, Calle H, N°32

31191 Esquíroz de Galar (Navarra)

948 19 80 02

navendi@navendi.com





Prevención y Emergencias

PREMER

by Navendi group

Pol. Ind. Noain-Esquíroz, Calle H, N°32

31191 Esquíroz de Galar (Navarra)

948 19 80 02

navendi@navendi.com





Prevención y Emergencias

PREMER

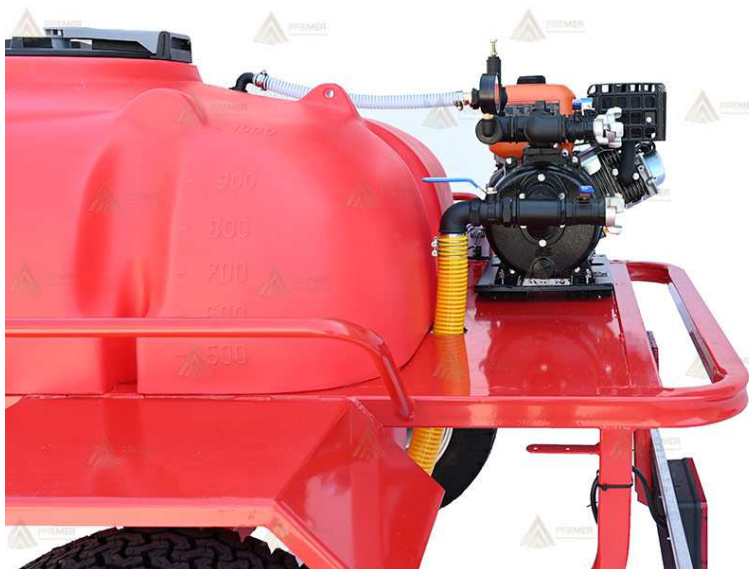
by Navendi group

Pol. Ind. Noain-Esquíroz, Calle H, Nº32

31191 Esquíroz de Galar (Navarra)

948 19 80 02

navendi@navendi.com





***Todas las imágenes expuestas pertenecen a un remolque de todoterreno fabricado con anterioridad. El modelo concreto de remolque, depósito y bomba podrá variar en su forma/color dependiendo de la capacidad del depósito elegido y de la bomba escogida**

PREMER
Prevención y Emergencias