



MODELO GTX MUSGO ATL 15090

DESCRIPCION GENERAL

Bota en piel flor vacuno negra hidrofugada e ignífuga, de media caña, cuello y talón acolchado, fuelle-lengüeta acolchado, suela de caucho nitrilo, sistema de cierre por cordones ignífugos. Unión de la suela al corte mediante tecnología de montado-pegado.

TALLAS FABRICADAS.

35 – 48 CONTINENTAL

CODIGO DESIGNACION

F1PTA + CI + HI₃ + SRA
(acorde EN 15090:2012)

REQUISITOS CUMPLIDOS. (SEGÚN EN 15090:2012)

Resistencia al impacto (200 Julios). Resistencia a la perforación (1.100 Newtons). Calzado antiestático, absorción de energía en el talón, resistencia al calor por contacto, aislamiento al frío y calor, resistencia a los hidrocarburos, resistencia a la absorción y penetración de agua en el empeine. Resistencia al agua del calzado completo (WR). Normativa Europea EN ISO 20344:2011 "Resistencia al resbalamiento".

DESCRIPCION DE COMPONENTES

CORTE

Piel flor vacuno hidrofugado e ignífugo de color negra con una calidad de grueso (espesor) de 1,8 – 2,2 mm, acorde a normativa EN 15090:2012 y requisitos de calidad de GORE-TEX® (máxima transpirabilidad e impermeabilidad).

La puntera está formada con un protector no metálico que tiene una resistencia al impacto de 200 Julios, acorde a normativa EN ISO 20345:2011.

Refuerzo lateral en la zona superior del tobillo en piel forrado con espumas de látex para evitar riesgos de torceduras y esguinces por caídas en terrenos forestales.

La zona de la puntera de la bota, contiene un refuerzo de piel flor vacuno ignífugo, con el fin de soportar desgaste de la piel al contacto con elementos que lo ocasionen.

En la zona posterior de la bota, incluye una inclinación para facilitar la adaptación de la bota a la pierna, dejando un espacio suficiente para su buen calce.

Altura de la bota: 243 mm $\pm$ 2

CUELLOS

Espumas de densidad 100 Kg / L $\pm$ 10, con gran poder de recuperación.

FORROS

FORROS CUELLO Y LENGÜETA

Forro tipo Coolmax® fabricado en base poliéster con la máxima transpiración y absorción de sudor.

Fuelle y Lengüeta: Extensión del empeine, acolchado y recubierto por piel hidrófuga.

FORRO PALA Y TALÓN

Todo el interior de la bota (incluida la planta), va cubierta por un calcetín impermeable y transpirable de GORE-TEX® MORE SEASONS®, con las costuras termoselladas.

Membrana GORE-TEX® MORE SEASONS® formada por 4 capas:

- Barrera externa de poliamida.
- Forro de la membrana en poliamida.
- Membrana de ePTFE (politetrafluoroetileno expandido)
- Barrera de fieltro en base poliéster.

La membrana proporciona alta transpiración, aislamiento al frío y mantiene el pie impermeable y seco (sensación térmica de confort).

SISTEMA DE CIERRE

Por cordones hidrofugados e ignífugos de color negro de 180 cm de longitud, con las puntillas plásticas. Los cordones se ajustan por medio de piezas metálicas “ojales” con tratamiento antioxidante.

HILOS

Todas las piezas de cuero están unidas entre sí por pespuntos dobles de hilo ignífugo, con una densidad de puntadas de 3,5 a 4,0 por centímetro, garantizando que las costuras no se abren y son resistentes a la llama.

En base poliamida y/o poliéster con tratamiento hidrófugo e ignífugo.

CONTRAFUERTE

En material termoplástico, moldeados de manera ergonómica en talón.

PLANTILLA INTERIOR

Preformada anatómicamente, de diseño ergonómico con apoyo retrocapital, sistema de amortiguación en las fases de impacto y despegue, impulso-frenado, confinamiento del tejido blanco del talón y sistema de micro burbujas para mejora del riesgo sanguíneo. Favorece la micro-aireación interior, impidiendo el crecimiento de la flora bacteriana. Antiestática, cumpliendo la absorción y secado de la transpiración y la abrasión, sobre base de poliuretano. Resistente a la abrasión.

PLANTILLA ANTIPERFORACIÓN

Plantilla antiperforación en poliéster de alta tenacidad con una resistencia a la perforación de 1.100 Newtons, acorde a los requisitos de la normativa EN 15090:2012.

SUELA

Suela de Caucho Nitrilo Ignífugo de color negro, con relieves pronunciados para aumentar el agarre de la misma en todo tipo de superficies, y diseñada con vías de drenaje autolimpiantes. Acorde a normativa EN 15090:2012.