



Chaqueta polar para Agentes Rurales y Medioambientales

Ref.: **POLR 9045**

Esta prenda presenta las siguientes características:

- Prenda bicolor ligera adaptada específicamente al trabajo y las necesidades del usuario
- Tejido principal: 100% Poliéster tipo Polar en color Arena.
- Tejido secundario: 100% Poliéster, con membrana impermeable y transpirable PTFE en el mismo color Arena; en los refuerzos de los antebrazos.
- Cuello alto con pieza interior y tapacosturas en color Verde Militar..
- El cierre se realiza en su parte central mediante cremallera.
- Dos bolsillos laterales en los bajos de la prenda. Cierre con cremallera
- Bolsillos interiores porta bolígrafos en zona superior de la manga, uno en brazo derecho y otro en brazo izquierdo.
- Los bajos con cordón interno elástico de ajuste con tancas proporciona al usuario mayor comodidad y adaptabilidad de la prenda.



• 2 . REQUISITOS DE ALCANCE GENERAL

2 . 1 . Principios de concepción

Esta prenda está concebido para proteger el tronco y las extremidades superiores del usuario. El diseño ergonómico ha tenido en cuenta las actividades que el usuario puede realizar en condiciones normales de uso, siempre y cuando no se exponga a riesgos adicionales, excepto en los casos de hipersensibilidad individual del usuario.

2 . 2 . Inocuidad

Los materiales y componentes de la presente prenda, en circunstancias normales no afectan adversamente al portador, ya que en la confección se emplean materiales normalmente utilizados desde hace tiempo en el mercado, sin haberse detectado efecto tóxico o alérgico. Las partes en contacto con el portador de la prenda, están libres de rugosidades, cantos agudos y/o puntas salientes, que pudieran dañarle, ya que las uniones resultan extremadamente suaves y flexibles.

2 . 3 . Comodidad y eficacia

La prenda objeto de la presente documentación técnica ofrece el mayor grado de comodidad posible, en consonancia con la protección adecuada a los riesgos a cubrir, y su diseño permite la correcta colocación y permanencia en su posición durante el tiempo de empleo previsible, ya que se ha fabricado según el patrón correspondiente al cuerpo humano, teniendo en cuenta diferentes tallas.



3. EXIGENCIAS COMPLEMENTARIAS

Esta prenda cumple los requisitos generales de diseño, confort, envejecimiento, tallaje y marcado que se definen más adelante y el material con el que está confeccionada presenta las características que se detallan en la ficha del fabricante presente en el anexo técnico.

3.1: Diseño

El diseño y sistema de ajuste permiten su correcta adaptación a la morfología del usuario.

3.2: Confort

La prenda presenta, gracias a su especial tallaje, un correcto nivel de confortabilidad teniendo en cuenta el riesgo a cubrir.

3.3: Envejecimiento

La protección establecida no se ve afectada con el envejecimiento, ya que no existen alteraciones significativas del material, aparte de las producidas con el uso y los lavados.

3.4: Tallaje

Esta prenda se fabrica en 7 tallas básicas, representadas por las letras indicadas seguidamente y que equivalen a las dimensiones de control altura y pecho (en centímetros), tal y como se requiere en el punto 6 de la norma EN 340/03.

- Talla XS (ex-pequeña): Altura 152/164, contorno de pecho 80/88.
- Talla S (pequeña): Altura 158/170, contorno de pecho 88/96.
- Talla M (mediana): Altura 164/176, contorno de pecho 96/104.
- Talla L (grande): Altura 170/182, contorno de pecho 104/112.
- Talla XL (ex-grande): Altura 176/188, contorno de pecho 112/120.
- Talla XXL (especial): Altura 182/194, contorno de pecho 120/128.
- Talla 3XL (especial): Altura 188/200, contorno de pecho 128/136.

3.5. Marcado

Esta prenda polar incorpora las siguientes marcas visibles legibles y duraderas en etiquetas unidas al mismo:

- Datos del fabricante.
- Designación de talla.
- Marca CE, según características definidas en el anexo IV del Real Decreto 1407/1992.
- Instrucciones de lavado.

3.6. Medios de control

Con el fin de mantener las exigencias de calidad lo más altas posibles la prenda se somete al procedimiento de control que se indica a continuación:

- Control de diseño y materias primas.
- Control final de producto acabado.



4. DESCRIPCIÓN ESQUEMÁTICA DE LA PRENDA

4.1: Delantera y trasera

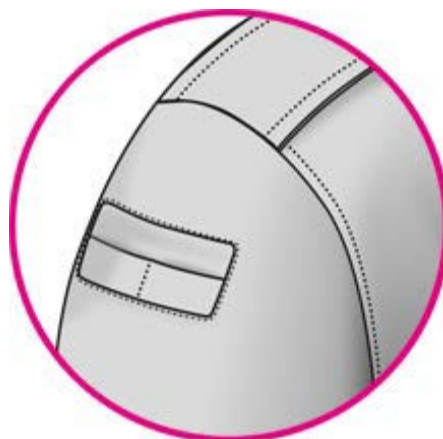




4.3: Detalle refuerzo en antebrazo trasero



4.4: Detalle bolsillo interior manga





ANEXO 1. Fichas técnicas de tejidos y componentes:

Tejido principal:

FICHA TÉCNICA DE TEJIDO:

POLAR ANTIPEELING G350

Fiber content: 100% PL

Width: Minimum cuttable cm: 155 Tolerance: ± 5%

Weight: Gr/m² 350 Tolerance: ± 5%

Piece lenght: 27 Mt ca

The following data is for general information only.

		Average Results	Standard Minimum
DIMENSIONAL STABILITY TO STEAMING	Lenght: Width:	-2 % -2 %	± 4% ± 4%
DIMENSIONAL STABILITY TO WASHING 40° C	Lenght: Width:	-2 % -2 %	± 5% ± 5%
COLORFASTNESS TO WASHING 40° C	Shade change: Staining:	4 3-4	4 3
COLORFASTNESS TO PERSPIRATION	Acid Shade change:	4-5	4
	Staining:	4	3
	Alkali Shade change:	4	4
	Staining:	3-4	3
COLORFASTNESS TO CROCKING	Wet:	4	3
	Dry:	3-4	4
COLORFASTNESS TO LIGHT	Shade change: Excepts neons and pastels	4-5	4
PROPOSED CARE INSTRUCTIONS	MACHINE WASH WARM (UP TO 30°C) DO NOT IRON DO NOT BLEACH DRY CLEANING ALLOWED (P)		



Tejido de contraste y tejido secundario:

FICHA TÉCNICA DE TEJIDO:

CORTAVIENTOS SARGA CON MEMBRANA PTFE + POLAR G350

Composición:	100 % Poliéster
Construcción:	Sarga + Polar
Peso:	350 gr/m ²
Acabado:	Durable Water Resistant (DWR)
Capa funcional:	Membrana impermeable y transpirable PTFE
Impermeabilidad:	20.000 mm de H ₂ O
Transpirabilidad:	RET < 20 m ² Pa/W
Hidrorepelencia:	5

Encogimiento después de 1 lavado: ± 3%

Antipilling 5.000 ciclos: 4

Spray test: 5

Solidez del color a la luz: 4 (escala de gris)

Solidez del color al frotamiento: 4 (seco/húmedo)

Solidez del color al lavado a 50°C: 3-4

Solidez del color a la limpieza en seco: 3-4



Tejido de complementario:

FICHA TÉCNICA DE TEJIDO:

**SARGA IMPERMEABLE
Y TRANSPIRABLE
PTFE G170**



Composición:	100 % Poliéster
Construcción:	Sarga
Peso:	170 gr/m ²
Acabado:	Durable Water Resistant (DWR)
Capa funcional:	Membrana impermeable y transpirable PTFE
Impermeabilidad:	12.000 mm de H ₂ O
Transpirabilidad:	RET < 10 m ² Pa/W
Permeabilidad al aire:	< 3 ± 2 l/m ² /s
Hidrorepelencia:	5
Oleorepelencia:	5

Encogimiento después de 1 lavado: ± 3%

Frotamiento Martindale: Por encima de 25.000 ciclos

Antipilling 5.000 ciclos: 4

Spray test: 5

Solidez del color a la luz: 4 (escala de gris)

Solidez del color al frotamiento: 4 (seco/húmedo)

Solidez del color al lavado a 50°C: 3-4

Solidez del color a la limpieza en seco: 3-4



Cremalleras:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTO:

CREMALLERA

MATERIALES

CINTAS DE SOPORTE	POLIESTER
ELEMENTO	RESINA POLIACETALICA
CORDÓN INTERIOR	POLIESTER
CORREDERA	ZAMAK ESMALTADO
TOPE SUPERIORES	RESINA POLIACETALICA
SEPARADORES	RESINA POLIACETALICA

MEDIDAS (mm)

ANCHO TOTAL DE LA CREMALLERA	30,00
ANCHO DE MALLA	5,70
ESPESOR DE MALLA	2,60

RESISTENCIAS (Valores mínimos en kg)

TRACCIÓN TRANSVERSAL DE LA CREMALLERA	35,0
BLOQUEO DE LA CORREDERA CON EL ELEMENTO	3,0
TOPE SUPERIORES (TRAC. LONGITUDINAL DE LA CORREDERA)	7,0
TRACCIÓN TRANSVERSAL CONJUNTO SEPARADOR	8,0
TRACCIÓN CORREDERA (CON EL TIRADOR EN POSICIÓN 90°)	15,0

OTRAS CARACTERÍSTICAS (SOLIDEZ DE TINTES, ENCOGIMIENTOS)

SOLIDEZ AL LAVADO NORMAL	4
SOLIDEZ AL LAVADO SECO	4
ENCOGIMIENTO AL LAVADO (max)	1,50%