



POWERED by
HONDA



Sensor aceite

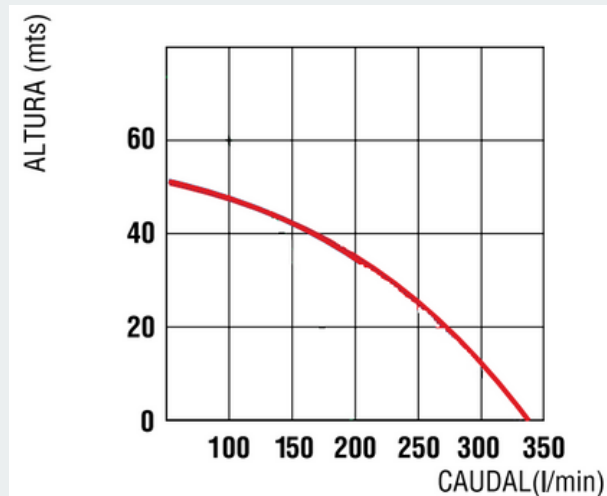


MODELO HP-15A

MOTOR	HONDA GX-160 (5,5 HP)
CONEXIONES	1,5 X 1,5 "
ALTURA MÁXIMA	55 M
PESO	30 KG
ASPIRACIÓN MÁXIMA	7 M
CAUDAL MÁXIMO	340 L/MIN.

ACCESORIOS DE SERIE

RACOR ASPIRACIÓN Y RETORNO	FILTRO ASPIRACIÓN
-------------------------------	-------------------



RENDIMIENTO