



Norma EN ISO 11611 antigua EN 470

Ropa de protección para utilización en soldadura y técnicas conexas.

Está diseñada para proteger al usuario contra pequeñas proyecciones de metal fundido, el contacto de corta duración con una llama y las radiaciones ultravioleta que se producen durante los procedimientos habituales de soldadura, pero no protege necesariamente contra las proyecciones gruesas de metal en operaciones de fundición.



EN ISO 11611

Esta norma fija los requisitos obligatorios de seguridad mínimos para la ropa de protección, incluyendo chaquetas, pantalones, capuchas, mandiles, manguitos y polainas, diseñada para proteger el cuerpo del usuario, incluyendo la cabeza (capucha) y los pies (polainas), y que se debe llevar durante las operaciones de soldadura y procesos similares. Esta norma no cubre el calzado ni los guantes para estas actividades, ya que estos elementos del vestuario tienen sus propias normativas

Clases de ropa según la norma EN ISO 11611.

Clase 1:

Proporciona protección contra las técnicas y situaciones de soldeo menos peligrosas causantes de bajos niveles de salpicaduras metálicas y calor radiante.

Clase 2:

Proporciona protección contra las técnicas y situaciones de soldeo más peligrosas, causantes de altos niveles de salpicaduras metálicas y calor radiante.



PREMIER
Prevención y Emergencias

www.premier.es
Tel.: 948 19 80 02 y 629 628 353
premer@navendi.com



EPI	PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA	ÁREAS DE ACTUACIÓN
Clase 1	Soldadura manual con riesgo de pequeñas chispas y pequeñas gotas de metal: • Soldadura con gas. • Soldadura WIG. • Soldadura MIG. • Soldadura de micro- plasma. • Soldadura fuerte. • Soldadura por puntos. • Soldadura MMA.	• Equipos de Oxicorte • Equipos de corte por plasma. • Soldadura por resistencia. • Máquinas de soldadura por chispas de pulverización. • Índice de soldadura.
Clase 2	Soldadura manual con riesgo de grandes cantidades de chispas y grandes gotas de metal: • Soldadura MMA. • Soldadura MAG. • Auto-limpieza de arcos eléctricos con soldadura de alambre. • Soldadura por plasma. • Corte limpio y limpieza por Oxy. • Equipo de Oxicorte. • Soldadura térmica en spray.	• Áreas pequeñas. • Procedimientos generales de soldadura o procedimientos de similares